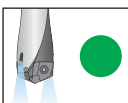

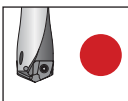
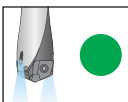
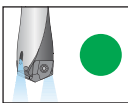
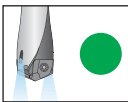

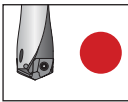


Obecné zásady pro hluboké vrtání

GEN3SYS®XT Pro | Držáky 10xD

<p>1. Pilotní otvor 100 % ot./min 100% mm/ot. (IPR)</p>	<p>Navrtejte pilotní otvor pomocí krátkého vrtáku stejného průměru do hloubky minimálně 2xD. Použijte pilotní vrták se stejným, nebo větším vrcholovým úhlem destičky</p>	<p>Chlazení ZAP</p> 
<p>2. Posuv dovnitř  50 ot./min max 300 mm/min (12 IPM)</p>	<p>Dlouhým vrtákem najedzte do vzdálenosti 1.5 mm (1/16") od stanoveného dna pilotního otvoru při maximálně 50 ot./min. a rychlosti posuvu 300 mm/min (12 IPM).</p>	<p>Chlazení VYP</p> 
<p>3. Přečinné vrtání hlubokých otvorů 50 % ot./min 75% mm/ot. (IPR)</p>	<p>Pokračujte ve vrtání do hloubky 1xD ode dna pilotního otvoru řeznou rychlostí sniženou o 50% a posuvem sniženým o 25%. Před spuštěním posuvu je vyžadována prodleva min. 1 sekunda, aby bylo dosaženo plných otáček.</p>	<p>Chlazení ZAP</p> 
<p>4. Hluboké vrtání neprůchozích otvorů 100% ot./min 100% mm/ot. (IPR)</p>	<p>Vrtejte do plné hloubky doporučenými otáčkami a posuvem dle grafu rychlostí a posuvů. Při vrtání se nedoporučuje cyklovat.</p>	<p>Chlazení ZAP</p> 
<p>5. Hluboké vrtání – při provrtání 50% ot./min 75% mm/ot. (IPR)</p>	<p>Pouze pro průchozí otvory: Snižte rychlost o 50 % a posuv o 25% ochrana před vyložením přesahující VBD vůči průměru držáku. Nevyjíždějte s vrtákem více než 3 mm od špičky</p>	<p>Chlazení ZAP</p> 
<p>6. Vysunutí nástroje  Max 50 ot./min</p>	<p>Snižte rychlost na maximálně 50 ot./min. před vysunutím nástroje z otvoru</p>	<p>Chlazení VYP</p> 

VAROVÁNÍ Selhání nástroje může způsobit vážné zranění.:

- Při použití držáků bez pomocných pouzder použijte krátký držák T-A® k vyvrtání pilotního otvoru hlubokého minimálně 2xD.
 - Pokud není nástroj v záběru s obrobkem, nenastavujte otáčky na více než 50 ot./min.
- Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technickou pomoc pro vaše konkrétní aplikace vám poskytnou naši aplikační technici.